

давления должна остановиться, т. е. не должно происходить медленного нарастания рабочего давления. Крайний левый вентиль на коллекторе предназначен для сброса остаточного давления газа из внутренней полости коллектора после завершения работ.

Перед началом работы, а также не реже одного раза в три месяца проверять герметичность соединения показывающего устройства для определения давления с корпусом редуктора и работоспособность предохранительного клапана. При нарушении герметичности необходимо подтянуть резьбовые соединения. Устройство ramпы приведено на рис.1.

При любой неисправности немедленно закройте запорный вентиль баллона, выпустите из коллектора газ и отсоедините его от баллона. Категорически запрещается производить подтягивание деталей или какой-либо другой ремонт ramпы, с присоединённым к баллону коллектором, и если в редукторе есть газ под давлением! После окончания работы необходимо закрыть вентиль баллона и вывернуть регулирующий маховик редуктора до освобождения задающей пружины.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Рампа разрядная углекислотная соответствует техническим условиям ТУ 3645-012-56164015-2013, ТУ 3645-004-56164015-2013, ГОСТ 13861-89 и ГОСТ 12.2.008 испытана, признана годной для эксплуатации и обезжирена.

Отметка ОТК о приёмке и дата выпуска

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

Декларация соответствия ЕАЭС N RU Д-RU.PA01.B.97041-26 от 19.02.2026
Декларация соответствия ЕАЭС N RU Д-RU.PA02.B.12916/24 от 20.02.2024

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие ramпы требованиям технических условий ТУ 3645-012-56164015-2013 и ГОСТ 13861-89 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения. Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты изготовления.

ВНИМАНИЕ! Предприятие-изготовитель гарантирует замену продукции, вышедшей из строя не по вине потребителя. Просим сообщить свои замечания по качеству работы и удобству эксплуатации.

Предприятие изготовитель:

ООО "Редюс 168", Россия

188380, Ленинградская обл., п. Вырица, Сиверское ш., 168

тел. (812)325-58-88, факс (812)325-23-33

e-mail: redius@redius.spb.ru Наш сайт: www.redius.spb.ru

РАМПА РАЗРЯДНАЯ УГЛЕКИСЛОТНАЯ ТИПА РРУ-1х3-100-5

ПАСПОРТ РРУ1-000-00 ПС

НАЗНАЧЕНИЕ

Рампа разрядная углекислотная (далее - ramпа) типа РРУ-1х3-100-5 предназначена для понижения и регулирования давления углекислого газа, поступающего из группы баллонов (до 3-х штук), и автоматического поддержания постоянным заданного рабочего давления газа при непрерывной подаче его к потребителю. Рампа поставляется в разобранном виде.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- | | |
|---|---|
| • Газовая среда | Углекислый газ (CO ₂) |
| • Количество подключаемых баллонов, шт | 3 |
| • Наибольшая пропускная способность, м ³ /ч | 5,0 |
| • Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см ²) | 10,0 (100) |
| • Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см ²) | 0,35 (3,5) |
| • Диапазон рабочих температур, °С | от +5 до +45 |
| • Наибольшее давление срабатывания предохранительного клапана редуктора, МПа (кгс/см ²) | 1,0 (10) |
| • Присоединительные размеры (вход) | G ¾" (Гайка накидная на вентиль баллона) |
| • Присоединительные размеры (выход) | Штуцер M16x1,5 или универсальный ниппель под шланг Ø 6 или 9 мм |
| • Габаритные размеры, мм, не более | 400x950x270 |
| • Масса, кг, не более | 13,5 |

Драгоценные металлы в изделии не применяются.

Технические параметры при работе в промежуточных режимах определяются по ГОСТ 13861-89.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- Коллектор 3-х вентильный
- Устройство заправочное
- Редуктор углекислотный БУО-5-4
- Манометр 16 МПа
- Вентиль для установки на рампу
- Ложемент для баллонов
- Паспорт

1 шт
3 шт
1 шт
1 шт
4 шт
1 шт
1 экз

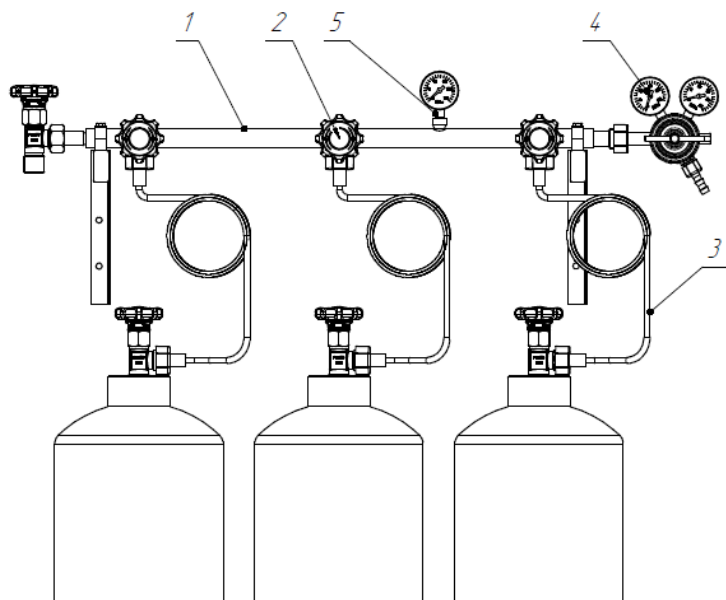


Рисунок 1 - РАМПА РАЗРЯДНАЯ УГЛЕКИСЛОТНАЯ типа РРУ-1х3-100-5

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Рампа состоит из следующих основных узлов (см. Рис. 1):

- Коллектора (1) с тремя входными вентилями (2) для подключения баллонов и одним вентилем (крайний левый, см. рис. 1) для сброса остаточного давления;
- Устройств заправочных (3), соединяющих баллоны с коллектором;
- Редуктора БУО-5-4 (4), в котором происходит понижение давления газа;
- Измерительного узла (5) с манометром для контроля газа в баллонах;
- Предохранительного клапана, встроенного в редуктор, для защиты от превышения рабочего давления.

Принцип работы: Газ из баллонов через заправочные устройства и вентили коллектора поступает на вход редуктора. Редуктор присоединяется к коллектору входным штуцером с помощью гайки с резьбой G 3/4 по ГОСТ 6357-81. В редукторе давление газа снижается до рабочего (0,35 МПа) путем расширения в зазоре между седлом и

редуцирующим клапаном. Заданное рабочее давление устанавливается вращением регулирующего маховика редуктора и автоматически поддерживается постоянным. Измерение давления в рабочей камере осуществляется манометром низкого давления, установленным на редукторе. Предохранительный клапан редуктора отрегулирован на начало срабатывания при давлении 0,47–1,0 МПа.

Отбор газа осуществляется через ниппель редуктора, к которому присоединяется резиноканевый рукав по ГОСТ 9356-75.

Предприятием ведется дальнейшая работа по усовершенствованию конструкции рампы, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем паспорте.

УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации рампы во время работ необходимо соблюдать правила техники безопасности и гигиены труда, требования ГОСТ 12.2.008-75 и "Правила безопасности для объектов, использующих сжиженные углеводородные газы" ПБ 12-609-03, утверждённые Госгортехнадзором России. Перед открытием вентилей баллонов выверните регулирующий маховик редуктора до полного освобождения задающей пружины. Запрещается быстрое открытие вентилей баллонов при подаче газа. Присоединительные элементы регулятора давления, вентилей баллона, вентилей коллектора, змеевиков должны быть чистыми и не иметь никаких повреждений, следов масел и жиров.

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед присоединением баллонов к рампе необходимо убедиться в исправности установленных показывающих устройств для определения давления, уплотняющих прокладок, отсутствии повреждений на змеевиках, а также проверить качество уплотняющих поверхностей ниппеля и выходной втулки. При монтаже и любых работах запрещается прикладывать физические усилия к корпусу показывающего устройства.

Установить редуктор БУО-5-4 на коллектор, предварительно убедившись в чистоте и исправности уплотнительных поверхностей резьбовых соединений. Герметично закрепить редуктор с помощью накидной гайки. Установить баллоны с углекислым газом в ложемент и закрепить их цепями во избежание падения. Присоединить к вентилям баллонов устройства заправочные, предварительно убедившись в наличии уплотнительных прокладок. Подключить устройства заправочные к соответствующим входным штуцерам коллектора. При монтаже следить, чтобы на присоединительных поверхностях отсутствовали следы масел, жиров и механические повреждения. После завершения механической сборки произвести проверку герметичности всех соединений.

Перед началом работы убедитесь, что маховик редуктора вывернут против часовой стрелки до освобождения задающей пружины. Присоедините к выходному штуцеру редуктора потребитель и закройте его вентиль расхода газа. Плавно откройте вентиль на одном из баллонов, затем вентиль на коллекторе. Вращением маховика редуктора по часовой стрелке установите необходимое рабочее давление (по манометру низкого давления). После окончания работы закройте вентиль баллона, затем выверните регулирующий маховик редуктора до полного освобождения пружины. После прекращения расхода газа стрелка показывающего устройства для определения рабочего